



**Regione Toscana**

# ***REGIONE TOSCANA***

**Relazione del Collegio dei  
Revisori dei Conti  
sulla proposta di  
deliberazione della Giunta  
regionale del 4/09/2023 n. 10  
“Bilancio consolidato per  
l’anno 2022 – Approvazione  
ai sensi del d.lgs. 118/2011”**

**Bilancio  
consolidato per  
l’anno 2022**

---

**IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

Dott. Sergio Tempo (Presidente)

Dott. Antonio Gedeone (Componente)

Dott. Piero Landi (Componente)

## 1. Introduzione

Il Collegio dei Revisori dei Conti della Regione Toscana, nelle persone del dott. Sergio Tempo (Presidente), del dott. Antonio Gedeone e del dott. Piero Landi (componenti),

- **viste** le disposizioni di legge che regolano la finanza regionale;
- **vista** la legge regionale n. 40/2012 (Disciplina del Collegio dei revisori dei conti della Regione Toscana), con particolare riferimento alle funzioni attribuite al Collegio dei Revisori;
- **vista** la legge regionale n. 1/2015 (Disposizioni in materia di programmazione economica e finanziaria regionale e relative procedure contabili);
- **visto** il d.lgs. 118/2011 “Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali ed i loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 42/2009” e s.m.i., ed in particolare, l’articolo 11-bis e l’articolo 68 che normano la predisposizione da parte della Regione del bilancio consolidato con i propri enti, aziende, organismi strumentali, società controllate e partecipate;
- **visto** l’allegato 4/4 al d.lgs. 118/2011 che definisce le modalità per la determinazione del perimetro dei soggetti da ricomprendere nel Bilancio consolidato, comprendendovi gli enti, le aziende, gli organismi strumentali, le società controllate e partecipate da un’amministrazione pubblica;
- **vista** la delibera di Giunta regionale 12 dicembre 2022 n. 1399;
- **vista** la legge regionale n. 32 del 31 luglio 2023 che approva il “Rendiconto generale per l’esercizio finanziario 2022” comprendente, tra l’altro, lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico, nonché lo Stato Patrimoniale ed il Conto Economico consolidato con il Consiglio Regionale relativo all’esercizio 2022;
- **vista** la proposta di deliberazione della Giunta regionale del 4 settembre 2023 n. 10, avente ad oggetto “Bilancio consolidato per l’anno 2022 – Approvazione ai sensi del d.lgs. 118/2011” (acquisita agli atti del Collegio in data 6/09/2023), nonché i relativi allegati (schema di delibera Consiglio regionale, Bilancio consolidato 2022, Relazione sulla gestione e Nota Integrativa);

in ottemperanza a quanto disposto dagli artt. 11-bis e 68 del d.lgs. 118/2011 e della legge regionale n. 40/2012, completando l’esame della documentazione acquisita, redige la presente relazione.

Precisa che, nell’ambito dell’esercizio della propria funzione di vigilanza e controllo, ha eseguito specifici controlli campionari sulla scorta delle registrazioni contabili rese disponibili e, in particolare, sulle scritture relative alle operazioni di consolidamento degli organismi interessati oltre a richiedere, agli uffici regionali, specifici chiarimenti ed approfondimenti.

## **2. Il quadro normativo contabile di riferimento**

L'ordinamento contabile della Regione Toscana, a decorrere dall'esercizio 2015, soggiace alle disposizioni contenute nel d.lgs. n. 118/2011 e s.m.i. *“Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali ed i loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 42/2009”* con l'obiettivo primario di introdurre elementi di omogeneità agli schemi di bilancio ed ai principi ed alle regole di gestione finanziaria della pubblica amministrazione. Tale visione d'insieme dell'azione amministrativa costituisce il giusto presupposto per l'effettivo raggiungimento degli obiettivi di finanza pubblica.

In tale prospettiva, il legislatore ha inteso rafforzare tale visione d'insieme attraverso l'introduzione dell'obbligo di predisporre, da parte dell'Amministrazione “capogruppo”, il bilancio consolidato con i propri enti strumentali e società controllate e partecipate.

Così come evidenziato dall'art. 3, comma 2, del d.lgs. 118/2011, tale processo di armonizzazione dei principi contabili è volto a garantire il consolidamento e la trasparenza dei conti pubblici secondo le direttive dell'Unione europea e l'adozione di sistemi informativi omogenei e interoperabili.

Il bilancio consolidato trae il suo fondamento dal sistema di rilevazione economico-patrimoniale che, così come sancito dal d.lgs. 118/2011, affianca a soli fini conoscitivi il sistema di contabilità finanziaria.

La Regione, ai sensi dell'art. 2 del d.lgs. 118/2011, ha adottato, a partire dall'esercizio 2016, i principi relativi alla contabilità economico-patrimoniale, con il conseguente affiancamento della stessa contabilità economico-patrimoniale alla contabilità finanziaria.

Ai sensi dell'art. 11, commi 8 e 9, del d.lgs. 118/2001 le Regioni approvano contestualmente al rendiconto della gestione anche il rendiconto consolidato con i propri organismi strumentali, incluso il Consiglio Regionale.

In ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 11-bis e art. 68 del d.lgs.118/2011 le Regioni sono tenute ad adottare il bilancio consolidato con aziende, organismi strumentali od altre società da essa controllate e partecipate entro il termine di legge ossia, per l'esercizio 2022, entro il 30 settembre 2023.

Così come sancito dagli artt. 11-bis e 68 del D. Lgs.118/2011, il bilancio consolidato deve essere predisposto nel rispetto delle modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4 del d.lgs. 118/2011.

Il punto 6) del sopra richiamato principio contabile di cui all'allegato 4/4, dispone che per quanto non espressamente previsto si rinvia ai principi contabili civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC).

Il principio contabile di cui al citato allegato 4/4 prevede che a decorrere dall'esercizio 2017 sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione; viceversa sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano una incidenza inferiore al 3% rispetto al totale dell'attivo patrimoniale e dei ricavi caratteristici (al netto della sanità) della capogruppo. Per l'Amministrazione regionale il criterio del "Patrimonio netto" non è stato preso in considerazione in quanto negativo. A partire dall'esercizio 2018, la definizione di società partecipata è stata estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiori al 20% (o al 10% per cento se trattasi di società quotata). Sempre con decorrenza dall'esercizio 2018, la valutazione di irrilevanza è formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significative, in quanto l'insieme di più situazioni modeste potrebbe rilevarsi di interesse ai fini del consolidamento, in modo da evitare che l'esclusione di tante realtà autonomamente insignificanti sottragga al bilancio di gruppo informazioni di rilievo. Ai fini dell'esclusione per irrilevanza, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare una incidenza inferiore al 10% rispetto ai criteri indicati per l'inclusione nel bilancio consolidato.

In ottemperanza a quanto sopra esposto la Regione Toscana ha delimitato sia il "Gruppo Amministrazione Pubblica" della Regione Toscana (cfr. paragrafo 3) sia il perimetro di consolidamento.

Il Collegio riscontra che, rispetto a quanto riportato nella delibera del Consiglio regionale n. 100 del 22 novembre 2022 di approvazione del Bilancio Consolidato per l'anno 2021, sono entrate a far parte del "Gruppo Amministrazione Pubblica" della Regione Toscana la "Fondazione per la Formazione Politica ed Istituzionale Alessia Ballini", quale ente strumentale controllato, e la "Fondazione Museo Igor Mitoraj", quale ente strumentale partecipato, mentre è uscita la società E.A.M.S. S.r.l. per chiusura della liquidazione e conseguente cancellazione della stessa dal Registro delle Imprese. Il Collegio rileva, altresì, che la percentuale di partecipazione della Regione Toscana al capitale del "Consorzio Metis", consolidato con il metodo proporzionale, passa dal 10% del 2021 al 9,09% nel 2022 per effetto dell'ingresso di un nuovo soggetto consorziato.

Avuto riguardo alle partecipazioni indirette, Azienda Agricola Suvignano S.r.l., acquisita per il tramite di Ente Terre Regionali Toscane, F.I.L. S.r.l., acquisita per il tramite di ARTI, le sub-holding ARTI e Ente Terre Regionali Toscane hanno presentato per l'esercizio 2022 il bilancio consolidato con la loro partecipata e sono stati pertanto aggregati i bilanci consolidati dei gruppi intermedi.

### **3. Gruppo amministrazione pubblica**

Il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato di cui allegato 4/4 al d.lgs. 118/2011 e s.m.i. individua le fasi propedeutiche al consolidamento dei conti ed in particolare:

- definizione del perimetro del “Gruppo Amministrazione Pubblica” (GAP);
- individuazione dei soggetti del GAP da ricomprendere nell'area di consolidamento;
- comunicazione ai componenti del GAP da consolidare;
- eliminazione operazioni infragruppo.

Il principio contabile 4/4 sancisce che “... *A decorrere dal 2019, con riferimento all'esercizio 2018, la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotate ...*”.

La Regione ha proceduto con Delibera della Giunta regionale n. 1399 del 12/12/2022 ad aggiornare il “Gruppo Amministrazione Pubblica” (GAP) e contestualmente ad individuare gli enti, aziende e società componenti il “Gruppo Amministrazione Pubblica” stesso rientranti nel perimetro di consolidamento del bilancio per l'esercizio 2022. Il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP), individuato nella delibera sopra richiamata, come già rappresentato è variato rispetto alla annualità precedente ciò in quanto sono entrate a far parte del “Gruppo Amministrazione Pubblica” della Regione Toscana la “Fondazione per la Formazione Politica ed Istituzionale Alessia Ballini”, quale ente strumentale controllato, e la “Fondazione Museo Igor Mitoraj”, quale ente strumentale partecipato, mentre è uscita la società E.A.M.S. S.r.l. per chiusura della liquidazione e conseguente cancellazione della stessa dal Registro delle Imprese. Il Collegio rileva, altresì, che la percentuale di partecipazione della Regione Toscana al capitale del “Consorzio Metis”, consolidato con il metodo proporzionale, passa dal 10% del 2021 al 9,09% nel 2022 per effetto dell'ingresso di un nuovo soggetto consorziato.

In merito poi al perimetro di consolidamento, il principio contabile prevede che, a decorrere dall'esercizio 2017, sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipate dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione. Con decorrenza dall'esercizio 2018, la valutazione di irrilevanza è formulata inoltre sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi, in quanto la considerazione di più situazioni modeste potrebbe rilevarsi di interesse ai fini del consolidamento, in modo da evitare che l'esclusione di tante realtà autonomamente insignificanti sottragga al bilancio di gruppo informazioni di rilievo. Ai fini dell'esclusione per irrilevanza la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare una incidenza inferiore al 10 per cento rispetto ai criteri indicati per l'inclusione nel bilancio consolidato.

Il Collegio, nel merito, riscontra che il perimetro di consolidamento non ha subito alcuna variazione nella sua composizione dopo l'approvazione della delibera di Giunta regionale n. 1399 del 12/12/2022. Rispetto all'annualità precedente l'unica variazione intervenuta nel perimetro di consolidamento attiene alla percentuale di partecipazione della Regione Toscana al capitale del "Consorzio Metis", consolidato con il metodo proporzionale, che dal 10% del 2021 passa al 9,09% nel 2022 per effetto dell'ingresso di un nuovo soggetto consorziato.

Come dettagliatamente rappresentato nell'allegato B) "Relazione sulla Gestione e Nota Integrativa" (pagine 16 e 17) la percentuale di incidenza dell'attivo patrimoniale e dei ricavi dei soggetti ritenuti irrilevanti, complessivamente considerati, rispetto al corrispondente valore soglia parametrato all'Ente Regione, è pari rispettivamente al 7,27% ed al 4,64%, inferiore quindi al limite soglia normativo del 10%.

La tabella di seguito riportata evidenzia l'elenco degli enti e società inclusi nel perimetro di consolidamento:

Denominazione	Tipologia di consolidamento	Percentuale partecipazione	Ricavi derivanti da rapporti con RT	Valore della produzione	Incidenza ricavi da RT su valore della produzione	Perdite ripianate da RT
<b>ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI - art. 11-ter c. 1</b>						
Consorzio LaMMA	INTEGRALE	66,67%	2.627.285,76	4.586.517,00	57,28	-
ARDSU - Azienda regionale per il diritto allo studio universitario della Toscana	INTEGRALE	100%	44.200.193,44	105.030.803,88	42,08	-
ARPAT - Agenzia regionale per la protezione ambientale della Toscana	INTEGRALE	100%	49.785.891,40	52.257.340,00	95,27	-
Toscana Promozione Turistica	INTEGRALE	100%	9.703.414,13	9.981.894,63	97,21	-

Denominazione	Tipologia di consolidamento	Percentuale partecipazione	Ricavi derivanti da rapporti con RT	Valore della produzione	Incidenza ricavi da RT su valore della produzione	Perdite ripianate da RT
<b>ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI - art. 11-ter c. 1</b>						
ARTEA - Agenzia regionale toscana per le erogazioni in agricoltura	INTEGRALE	100%	2.974.756,78	3.850.953,72	77,25	-
Ente Terre Regionali Toscane Società. Agricola Suvignano S.r.l.	SUB-HOLDING INTEGRALE	100%	1.538.830,44	4.980.352,00	30,90	-
IRPET - Istituto regionale per la programmazione economica della Toscana	INTEGRALE	100%	3.161.234,73	3.387.908,00	93,31	-
ARS - Agenzia regionale di sanità	INTEGRALE	100%	3.689.411,23	4.305.281,81	85,69	-
ARTI - Agenzia regionale toscana per l'impiego F.I.L. S.r.l. (in house)	SUB-HOLDING INTEGRALE	100%	52.475.939,91	56.017.323,00	93,68	-
Autorità Portuale Regionale	INTEGRALE	100%	3.551.607,80	4.439.033,01	80,01	-
Ente parco regionale della Maremma	INTEGRALE	100%	1.477.136,24	2.368.558,89	62,36	-
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	INTEGRALE	100%	1.470.086,33	2.167.663,85	67,82	-
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	INTEGRALE	100%	2.746.301,63	5.232.472,22	52,49	-
Fondazione Sistema Toscana	INTEGRALE	100%	8.393.389,49	10.288.701,00	81,58	-
FAF Toscana – Fondazione Alinari per la fotografia	INTEGRALE	100%	715.409,84	1.055.756,00	67,76	-
Istituto degli Innocenti A.S.P.	INTEGRALE	60%	1.486.098,95	13.801.783,00	10,77	-
<b>ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI – art. 11-ter c. 2</b>						
Consorzio METIS	PROPORZIONALE	9,09%	875.653,58	7.055.198,57	12,41	-
<b>SOCIETA' CONTROLLATE - art. 11-quater</b>						
ARRR - Agenzia Regionale Recupero Risorse S.p.A.	INTEGRALE	100%	6.618.852,46	6.974.727,00	94,90	-
Sviluppo Toscana S.p.A.	INTEGRALE	100%	6.916.555,23	8.041.441,08	86,01	-
Fidi Toscana S.p.A.	INTEGRALE	49,41%	681.068,67	1.651.444,70	41,24	-
<b>SOCIETA' PARTECIPATE - art. 11-quinques</b>						
Co.Svi.G. Soc. Consortile a resp. limitata	PROPORZIONALE	14,47%	1.484.740,98	8.851.464,96	16,77	-

Il Collegio dà evidenza che, dopo la chiusura dell'esercizio 2022, non sono emersi eventi significativi che possono aver avuto effetti rilevanti sul perimetro di consolidamento.

Con riferimento a fatti che possano avere impatto sulla composizione del gruppo nonché sull'equilibrio economico finanziario dello stesso, il Collegio dà evidenza dei seguenti fatti rilevanti, così come meglio dettagliato ed illustrato nel documento "Relazione sulla gestione e Nota Integrativa" allegato alla proposta di deliberazione in esame ed in particolare:

- con riferimento alla partecipazione detenuta in "Fidi Toscana Spa", la Giunta ed il Consiglio regionale hanno ribadito la volontà di mantenere, come scelta essenziale, la propria partecipazione pur opportunamente ricalibrata, ritenendo che per il rilancio della società sia indispensabile perseguire, in accordo con i soci bancari, anche l'ingresso di eventuali nuovi soci industriali in

grado, tra l'altro, di esprimere un guida imprenditoriale alla citata società. A tal fine la quota di partecipazione della Regione Toscana può essere ceduta nella misura minima del 10% e comunque nella misura necessaria a formare, unitamente alle quote disponibili alla cessione da parte degli altri soci, un pacchetto di maggioranza da proporre al mercato; il termine previsto per la cessione del pacchetto di maggioranza che assicuri il controllo della stessa è slittato dal 30/04/2023 al 31/10/2023. Con riferimento al personale, che è stato dichiarato in esubero da Fidi Toscana Spa, è in via di conclusione il ricollocamento presso "Sviluppo Toscana Spa", come consentito dal Testo Unico Società a Partecipazione Pubblica. Quest'ultima dovrà procedere entro il 31/12/2023 all'acquisizione totalitaria delle azioni della società SICI SGR Spa attualmente detenute da Fidi Toscana. L'acquisto potrà essere finalizzato mediante aumento di capitale sociale da parte della Regione;

- con riferimento alla società "Terme di Montecatini Spa", si precisa che la società ha depositato presso il Tribunale di Pistoia in data 07/10/2022 domanda di accesso alla procedura di concordato preventivo cui ha seguito in data 09/12/2022 il deposito della proposta di concordato. Nel mese di luglio 2023 a seguito della relazione sulla sostenibilità economica della suddetta proposta redatta dal Commissario Giudiziale incaricato dal Tribunale di Pistoia, quest'ultimo ha omologato la proposta di concordato evitando così l'apertura di una procedura di liquidazione giudiziale. Contestualmente è stato nominato un liquidatore. Come previsto dal piano di concordato, che ha anche l'obiettivo di non interrompere la continuità aziendale, nell'arco di tre anni dall'omologa saranno venduti tutti i beni mobili e immobili della società. I debiti totali ammonterebbero a quasi 47 milioni di euro. Come già evidenziato nel proprio parere n. 20 del 14 giugno 2023 avente ad oggetto il "Rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2022", il Collegio ha dato evidenza che i bilanci degli esercizi 2020 e 2021, della società in commento, non risultano approvati. Considerato che, alla data di redazione del bilancio per l'esercizio finanziario 2022 della Regione Toscana, il Tribunale non si era ancora pronunciato circa la proposta di concordato, in ossequio al principio di prudenza, l'Amministrazione ha ritenuto di non modificare il valore della quota di partecipazione iscritta nell'attivo (in assenza dei bilanci approvati) e di procedere all'accantonamento al "Fondo rischi perdite società partecipate" dell'intero valore della partecipazione. Si richiama, nel merito, quanto evidenziato dal Collegio nel richiamato parere n. 20 del 14 giugno 2023, con riferimento alla riscontrata congruità dell'accantonamento al fondo di che trattasi.



Di seguito si fornisce il raffronto dei dati relativi al personale impiegato dai soggetti inclusi nel consolidamento dei conti:

Denominazione	N. addetti al 31/12/2022	N. addetti al 31/12/2021	Variazione % n. addetti	Costi del personale 2022	Costi del personale 2021	Differenza costi del personale	Incremento - decremento % costi del personale
<b>ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI - art. 11-ter c. 1</b>							
Consorzio LaMMA (1)	27	29	-6,90	1.572.463,00	1.462.584,00	109.879,00	7,51
ARDSU - Azienda regionale per il diritto allo studio universitario della Toscana	310	322	-3,73	11.832.805,75	12.260.815,20	-428.009,45	-3,49
ARPAT - Agenzia regionale per la protezione ambientale della Toscana	629	628	0,16	29.671.571,00	30.442.039,00	-770.468,00	-2,53
Toscana Promozione Turistica	21	22	-4,55	973.316,08	1.010.008,35	-36.692,27	-3,63
ARTEA - Agenzia regionale toscana per le erogazioni in agricoltura (2)	106	103	2,91				
Ente Terre Regionali Toscane <i>di cui di Soc. Agricola Suvinano S.r.l.</i>	32 4	35 4	-7,69	1.499.636,00	1.303.171,00	196.465,00	15,08
IRPET - Istituto regionale per la programmazione economica della Toscana	30	32	-6,25	1.753.440,55	1.862.516,00	-109.075,45	-5,86
ARS - Agenzia regionale di sanità	52	55	-5,45	2.545.647,84	2.530.779,73	14.868,11	0,59
ARTI - Agenzia regionale toscana per l'impiego <i>di cui di F.I.L. S.r.l.</i>	800 18	674 24	17,19	30.103.566,00	21.107.518,00	8.996.048,00	42,62
Autorità Portuale Regionale (3)	12	12	0,00	470.053,96	444.946,51	25.107,45	5,64
Ente parco regionale della Maremma	19	21	-9,52	852.465,82	855.412,68	-2.946,86	-0,34
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	22	20	10,00	984.293,05	930.612,29	53.680,76	5,77
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	40	41	-2,44	1.447.676,67	1.461.355,02	-13.678,35	-0,94
Fondazione Sistema Toscana	75	76	-1,32	3.973.768,00	3.811.099,00	162.669,00	4,27
FAF Toscana - Fondazione Alinari per la Fotografia	10	8	25,00	419.935,00	349.196,00	70.739,00	20,26
Istituto degli Innocenti ASP	99	82	20,73	3.431.277,00	3.109.363,00	321.914,00	10,35
<b>ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI - art. 11-ter c. 2</b>							
Consorzio Metis	97	114	-14,91	3.539.871,95	4.128.700,00	-588.828,05	-14,26
<b>SOCIETA' CONTROLLATE - art. 11-quadter</b>							
ARRR - Agenzia regionale recupero risorse S.p.A.	86	87	-1,15	4.347.300,00	4.109.289,00	238.011,00	5,79
Sviluppo Toscana S.p.A.	71	76	-6,58	4.365.649,99	4.337.515,00	28.134,99	0,65
Fidi Toscana S.p.A. (4)	49	54	-9,26	4.213.638,07	3.952.967,00	260.671,07	6,59
<b>SOCIETA' PARTECIPATE - art. 11-quinques</b>							
Co.Svi.G. Soc. consortile a resp. limitata	36	40	-10,00	1.829.908,02	2.242.547,00	-412.638,98	-18,40
<b>TOTALI</b>	<b>2.645</b>	<b>2.559</b>	<b>3,36</b>	<b>109.828.283,75</b>	<b>101.712.433,78</b>	<b>8.115.849,97</b>	<b>7,98</b>

di servizi tecnico-amministrativi ordinari.

(2) Il personale dell'Agenzia appartiene al ruolo unico regionale, pertanto il relativo costo è imputato sul bilancio della Regione Toscana per euro 5.078.903,22

(3) L'ente non ha fornito i dati al 31/12/2022 - la spesa indicata è quella ricavata dal preconsuntivo

(3) I valori qui indicati come numero degli addetti è il numero medio dei dipendenti rispettivamente nell'anno 2021 e nell'anno 2020.

#### 4. Il bilancio consolidato della Regione Toscana

La Regione Toscana, quale Ente capogruppo, ha elaborato e trasmesso in data 22/12/2022 (nota prot. n. 0499569) e successivamente in data 16/05/2023 (nota prot. n. 0227830), le direttive di cui al paragrafo 3.2. lett. c) del principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) ai propri Enti, Aziende, e Società incluse nel perimetro di consolidamento, incluse le società partecipate indirettamente. Dette direttive sono valutate dal Collegio come corrispondenti alle norme, regolamenti e principi contabili.

Ciascun soggetto componente del gruppo ha trasmesso la documentazione contabile richiesta al paragrafo 3.2. del principio contabile applicato (Allegato 4/4 al d.lgs. 118/2011) ai fini della redazione

del bilancio consolidato nei termini di seguito meglio specificati, tenuto conto che la disposizione normativa dispone quale termine ultimo il 20 luglio ed in particolare:

SOGGETTI CONSOLIDAMENTO	Data di invio della pec e data protocollazione
CONSORZIO LaMMA - Laboratorio di monitoraggio e modellistica ambientale per lo sviluppo sostenibile	Pec del 13.06.2023 Prot. 0278698 del 14.06.2023
ARDSU - Azienda regionale per il diritto allo studio universitario della Toscana	Pec del 07.06.2023 Prot. 265950 del 07.06.2023
ARPAT - Agenzia regionale per la protezione ambientale della Toscana	Pec del 28.06.2023 Prot. 0315392 del 30.06.2023
TOSCANA PROMOZIONE TURISTICA	Pec del 10.07.2023 Prot. 0335595 del 11.07.02023
ARTEA - Agenzia regionale toscana per le erogazioni in agricoltura	Pec del 31.05.2023 Prot.0251355 del 31.05.2023
ENTE TERRE REGIONALI TOSCANE + Società Agricola Suvignano S.r.l.	Pec del 31.05.2023 Prot.0251742 del 31.05.2023
IRPET - Istituto regionale per la programmazione economica della Toscana	Pec del 30.05.2023 Prot.0250507 del 31.05.2023
ARS - Agenzia regionale di sanità	Pec del 31.05.2023 Prot.0250976 del 31.05.2023
A.R.T.I. - Agenzia regionale toscana per l'impiego + F.I.L. S.r.l.	Pec del 31.05.2023 Prot.0251580 del 31.05.2023
AUTORITA' PORTUALE REGIONALE	Pec del 25.07.2023 Prot. 0361440 del 25.07.2023
ENTE PARCO REGIONALE della MAREMMA	Pec del 15.06.2023 Prot. 0284664 del 16.06.2023
ENTE PARCO REGIONALE delle ALPI APUANE	Pec del 11.07.2023 Prot. 0335639 del 11.07.2023
ENTE PARCO REGIONALE di MIGLIARINO, SAN ROSSORE, MASSACIUCCOLI	Pec del 07.07.2023 Prot. 333904 del 10.07.2023 Pec del 05/07/2023 Prot: 0330385 e 0330998 del 07.07.2023
FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA	Pec del 05.06.2023 Prot. 0260994 del 05.06.2023
F.A.F. TOSCANA - Fondazione Alinari per la Fotografia	Pec del 24.05.2023 Prot. 0240542 del 24.05.2023
ISTITUTO DEGLI INNOCENTI A.S.P.	Pec del 24.05.2023 Prot. 0240480 del 24.05.2023

SOGGETTI CONSOLIDAMENTO	Data di invio della pec e data protocollazione
CONSORZIO METIS	Pec del 31.05.2023 Prot.0251325 del 31.05.2023
ARRR S.p.A. - Agenzia regionale recupero risorse	Pec del 30.05.2023 Prot.0250476 del 31.05.2023
SVILUPPO TOSCANA S.p.A.	Pec del 16.06.2023 Prot. 0292973 del 21.06.2023
FIDI TOSCANA S.p.A.	Pec del 31.05.2023 Prot.0251588 del 31.05.2023
Co.Svi.G - Consorzio per lo sviluppo delle aree geotermiche - Soc. Consortile a r.l.	Pec del 13.07.2023 Prot. 0342818 del 14.07.2023

In particolare risultano trasmesse:

- a) le informazioni necessarie all'elaborazione del bilancio consolidato secondo i principi contabili e lo schema previsti dal d.lgs. 118/2011, se non presenti nella Nota Integrativa;
- b) la riclassificazione dello stato patrimoniale e del conto economico secondo lo schema previsto dall'Allegato 11 al d.lgs. 118/2011.

Con riferimento al punto a) tali informazioni, qualora non siano già esplicitate nella Nota Integrativa al bilancio d'esercizio o al bilancio consolidato, vengono trasmesse con comunicazione specifica.

Si precisa, inoltre, che relativamente a "Autorità portuale regionale" e al "Parco di San Rossore, Migliarino, Massaciuccoli" non avendo concluso le scritture di assestamento, alla data di trasmissione della documentazione richiesta, hanno trasmesso un bilancio preconsuntivo al 31/12/2022, che evidenzia per entrambe un risultato positivo provvisorio.

Il Collegio dà evidenza, infine, che con deliberazione del Consiglio regionale n. 113 del 22 dicembre 2021 "Nota di aggiornamento al documento di economia e finanza (DEFER) 2022" sono stati definiti gli indirizzi agli enti dipendenti e alle società partecipate per assicurarne il concorso alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica.

## 5. I risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2022

Il Collegio riporta, qui di seguito, i prospetti dei dati dello Stato Patrimoniale e Conto Economico Consolidato 2022 (comparati con quelli dell'esercizio precedente), i risultati dell'analisi svolta, nonché le attestazioni sul documento contabile esaminato:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2022	2021
1	A) CREDITI vs. LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	0,00	0,00
	<b>TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
	<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
I	<b><u>Immobilizzazioni immateriali</u></b>		
1	costi di impianto e di ampliamento	0,00	1.407,00
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0	0
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	29.446.352,73	28.390.456,27
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	480.061,54	385.196,00
5	avviamento	5.545,48	11.090,97
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	28.619.742,27	24.597.760,57
9	altre	25.026.747,01	27.390.303,89
	<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>83.578.449,03</b>	<b>80.776.214,70</b>
	<b><u>Immobilizzazioni materiali</u></b>		
II 1	<b>Beni demaniali</b>	<b>232.356.601,58</b>	<b>223.788.955,54</b>
1.1	Terreni	74.927.491,88	74.616.067,98
1.2	Fabbricati	17.954,92	18.499,78
1.3	Infrastrutture	17.819.776,08	13.706.279,32
1.9	Altri beni demaniali	139.591.378,70	135.448.108,46
III 2	<b>Altre immobilizzazioni materiali</b>	<b>889.170.723,56</b>	<b>882.980.686,25</b>
2.1	Terreni	140.351.767,99	135.520.224,65
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.2	Fabbricati	591.274.141,90	586.764.829,79
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.3	Impianti e macchinari	10.048.427,58	9.219.569,71
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	8.631.531,49	7.615.526,78
2.5	Mezzi di trasporto	28.195.219,43	30.263.557,87
2.6	Macchine per ufficio e hardware	6.136.083,98	6.905.533,33
2.7	Mobili e arredi	2.906.262,68	2.728.633,24
2.8	Infrastrutture	70.510.235,35	72.949.258,82
2.99	Altri beni materiali	31.117.053,16	31.013.552,06
3	<b>Immobilizzazioni in corso ed acconti</b>	<b>104.374.425,22</b>	<b>84.227.828,24</b>
	<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>1.225.901.750,36</b>	<b>1.190.997.470,03</b>
IV	<b><u>Immobilizzazioni Finanziarie</u></b>		
1	<b>Partecipazioni in:</b>	<b>61.691.573,18</b>	<b>63.466.428,64</b>
a	imprese controllate	41.315.467,73	41.448.827,83
b	imprese partecipate	11.308.664,88	13.089.046,83
c	altri soggetti	9.067.440,57	8.928.553,98
2	<b>Crediti verso:</b>	<b>65.001.493,05</b>	<b>82.560.255,20</b>
a	altre amministrazioni pubbliche	1.219.730,37	1.301.532,42
b	imprese controllate	0,00	0,00
c	imprese partecipate	0,00	0,00
d	altri soggetti	63.781.762,68	81.258.722,78
3	<b>Altri titoli</b>	<b>13.617.897,44</b>	<b>13.840.314,58</b>
	<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	<b>140.310.963,67</b>	<b>159.866.998,42</b>
	<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>1.449.791.163,06</b>	<b>1.431.640.683,15</b>

Continuazione STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2022	2021
I	<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
	<u>Rimanenze</u>	<b>1.856.421,52</b>	<b>1.671.491,18</b>
	<b>Totale rimanenze</b>	<b>1.856.421,52</b>	<b>1.671.491,18</b>
II	<u>Crediti</u>		
1	<b>Crediti di natura tributaria</b>	<b>1.784.725.299,48</b>	<b>2.282.399.777,86</b>
a	Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	812.084.200,32	1.089.512.496,77
b	Altri crediti da tributi	415.908.252,17	341.089.507,42
c	Crediti da Fondi perequativi	556.732.846,99	851.797.773,67
2	<b>Crediti per trasferimenti e contributi</b>	<b>1.640.706.768,12</b>	<b>1.202.870.205,15</b>
a	verso amministrazioni pubbliche	1.168.967.437,55	946.960.573,69
b	imprese controllate	0,00	0,00
c	imprese partecipate	30.000,00	30.000,00
d	verso altri soggetti	471.709.330,57	255.879.631,46
3	<b>Verso clienti ed utenti</b>	<b>39.878.051,42</b>	<b>30.975.120,91</b>
4	<b>Altri Crediti</b>	<b>32.625.202,03</b>	<b>38.050.242,34</b>
a	verso l'erario	4.834.885,32	5.950.242,47
b	per attività svolta per c/terzi	7.137.497,35	5.860.347,43
c	altri	20.652.819,36	26.239.652,44
	<b>Totale crediti</b>	<b>3.497.935.321,05</b>	<b>3.554.295.346,26</b>
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>		
1	partecipazioni	17.463.551,43	16.049.895,61
2	altri titoli	140.321.620,52	151.352.726,00
	<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>157.785.171,95</b>	<b>167.402.621,61</b>
IV	<u>Disponibilità liquide</u>		
1	<b>Conto di tesoreria</b>	<b>1.489.018.473,22</b>	<b>1.822.510.731,79</b>
a	Istituto tesoriere	1.294.065.137,87	1.634.237.903,44
b	presso Banca d'Italia	194.953.335,35	188.272.828,35
2	<b>Altri depositi bancari e postali</b>	<b>444.691.427,76</b>	<b>468.474.570,46</b>
3	<b>Denaro e valori in cassa</b>	<b>252.802,31</b>	<b>367.822,80</b>
4	<b>Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>1.933.962.703,29</b>	<b>2.291.353.125,05</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>5.591.539.617,81</b>	<b>6.014.722.584,10</b>
	<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		
1	Ratei attivi	15.916,92	39.213,27
2	Risconti attivi	16.888.496,08	12.315.566,81
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (D)</b>	<b>16.904.413,00</b>	<b>12.354.780,08</b>
	<b>TOTALE DELL' ATTIVO</b>	<b>7.058.235.193,87</b>	<b>7.458.718.047,33</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2022	2021
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>			
<b>Patrimonio netto di gruppo</b>			
I	Fondo di dotazione	0,00	0,00
II	Riserve	1.025.253.293,52	996.434.337,44
b	da capitale	5.899.953,06	8.205.190,45
c	da permessi di costruire	0,00	0,00
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per	903.554.837,92	890.159.329,83
e	altre riserve indisponibili	115.798.502,54	98.069.817,16
f	altre riserve disponibili	0,00	0,00
III	Risultato economico dell'esercizio	27.432.913,83	-30.974.335,61
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	-1.068.880.974,51	-1.012.057.684,76
V	Riserve negative per beni indisponibili	-895.975.734,11	-890.159.329,83
<b>Totale Patrimonio netto di gruppo</b>		<b>-912.170.501,27</b>	<b>-936.757.012,76</b>
<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>			
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	98.062.065,20	100.315.345,29
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-700.577,60	373.513,71
<b>Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>		<b>97.361.487,60</b>	<b>100.688.859,00</b>
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>		<b>-814.809.013,67</b>	<b>-836.068.153,76</b>
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>			
1	per trattamento di quiescenza	1.348.863,80	1.534.862,51
2	per imposte	199.203,22	188.441,27
3	altri	156.358.838,90	82.309.938,67
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00	0,00
<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>		<b>157.906.905,92</b>	<b>84.033.242,45</b>
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>		6.835.173,87	6.242.550,55
<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>		<b>6.835.173,87</b>	<b>6.242.550,55</b>
<b>D) DEBITI (1)</b>			
1	<b>Debiti da finanziamento</b>	<b>2.066.173.655,59</b>	<b>1.961.865.577,02</b>
a	prestiti obbligazionari	153.200.000,00	168.625.000,00
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	722.397.944,55	745.553.798,14
c	verso banche e tesoriere	1.688.625,87	1.761.109,43
d	verso altri finanziatori	1.188.887.085,17	1.045.925.669,45
2	<b>Debiti verso fornitori</b>	<b>32.834.212,54</b>	<b>25.547.034,89</b>
3	<b>Acconti</b>	<b>760.693,50</b>	<b>1.116.352,50</b>
4	<b>Debiti per trasferimenti e contributi</b>	<b>2.578.490.220,33</b>	<b>2.200.337.943,12</b>
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0,00	0,00
b	altre amministrazioni pubbliche	2.445.401.976,89	1.963.397.914,59
c	imprese controllate	158.600,16	121.550,17
d	imprese partecipate	263.652,67	4.738.152,67
e	altri soggetti	132.665.990,61	232.080.325,69

Continuazione STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2022	2021
<b>5</b>	<b>altri debiti</b>	<b>1.934.237.215,34</b>	<b>2.765.180.496,42</b>
a	tributari	112.868.904,83	132.932.343,81
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	12.424.214,67	9.577.693,84
c	per attività svolta per c/terzi (2)	98.053.417,12	56.428.808,02
d	altri	1.710.890.678,72	2.566.241.650,75
	<b>TOTALE DEBITI ( D)</b>	<b>6.612.495.997,30</b>	<b>6.954.047.403,95</b>
	<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>		
<b>I</b>	<b>Ratei passivi</b>	<b>41.380.050,29</b>	<b>46.460.422,61</b>
<b>II</b>	<b>Risconti passivi</b>	<b>1.054.426.080,16</b>	<b>1.204.002.581,53</b>
<b>1</b>	<b>Contributi agli investimenti</b>	<b>466.945.254,92</b>	<b>480.947.474,30</b>
a	da altre amministrazioni pubbliche	453.136.585,98	468.499.052,87
b	da altri soggetti	13.808.668,94	12.448.421,43
<b>2</b>	<b>Concessioni pluriennali</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>3</b>	<b>Altri risconti passivi</b>	<b>587.480.825,24</b>	<b>723.055.107,23</b>
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>1.095.806.130,45</b>	<b>1.250.463.004,14</b>
	<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>7.058.235.193,87</b>	<b>7.458.718.047,33</b>
	<b>CONTI D'ORDINE</b>		
	1) Impegni su esercizi futuri	6.659.364.214,69	7.029.112.063,34
	2) beni di terzi in uso	276.774,30	7.516,31
	3) beni dati in uso a terzi	0,00	0,00
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	340.042.603,67	370.100.948,70
	5) garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00
	7) garanzie prestate a altre imprese	113.519.075,53	164.906.259,00
	<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>7.113.202.668,19</b>	<b>7.564.126.787,35</b>

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>			
1	Proventi da tributi	9.287.625.118,58	8.826.078.683,48
2	Proventi da fondi perequativi	-	135.163.163,76
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.929.397.825,11	1.472.514.833,33
a	Proventi da trasferimenti correnti	1.574.641.255,25	1.345.359.012,02
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	7.538.436,38	6.948.035,23
c	Contributi agli investimenti	347.218.133,48	120.207.786,08
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi	125.439.704,20	105.143.921,67
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	56.888.416,32	43.410.880,52
b	Ricavi della vendita di beni	18.364.379,64	13.985.134,79
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	50.186.908,24	47.747.906,36
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	291.363,00	241.933,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	13.148,00	20.715,00
8	Altri ricavi e proventi diversi	63.023.073,99	52.218.825,01
totale componenti positivi della gestione A)		11.405.790.232,88	10.591.382.075,25
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>			
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	18.461.790,68	12.607.874,48
10	Prestazioni di servizi	870.046.410,29	827.198.392,90
11	Utilizzo beni di terzi	9.205.166,36	10.603.740,89
12	Trasferimenti e contributi	9.581.019.303,93	9.143.285.130,43
a	Trasferimenti correnti	9.043.314.720,94	8.748.730.269,24
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.	348.479.489,97	267.660.466,74
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	189.225.093,02	126.894.394,45
13	Personale	268.943.526,36	254.273.663,36
14	Ammortamenti e svalutazioni	183.626.629,16	146.390.941,78
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	19.125.501,16	19.063.175,59
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	21.201.515,37	20.247.401,92
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00
d	Svalutazione dei crediti	143.299.612,63	107.080.364,27
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	97.324,51	155.080,69
16	Accantonamenti per rischi	36.970.079,43	11.223.914,08
17	Altri accantonamenti	58.548.180,04	13.281.493,61
18	Oneri diversi di gestione	160.154.528,58	69.224.194,25
totale componenti negativi della gestione B)		11.187.072.939,34	10.488.244.426,47
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)		218.717.293,54	103.137.648,78



Continuazione CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
<i>Proventi finanziari</i>			
19	<b>Proventi da partecipazioni</b>	<b>710.822,51</b>	<b>0,00</b>
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>da società partecipate</i>	352.013,80	0,00
c	<i>da altri soggetti</i>	358.808,71	0,00
20	<b>Altri proventi finanziari</b>	<b>10.311.880,48</b>	<b>5.647.051,12</b>
<b>Totale proventi finanziari</b>		<b>11.022.702,99</b>	<b>5.647.051,12</b>
<i>Oneri finanziari</i>			
21	<b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>	<b>41.015.763,77</b>	<b>45.166.086,42</b>
a	<i>Interessi passivi</i>	37.185.871,42	44.475.802,26
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	3.829.892,35	690.284,16
<b>Totale oneri finanziari</b>		<b>41.015.763,77</b>	<b>45.166.086,42</b>
<b>totale (C)</b>		<b>-29.993.060,78</b>	<b>-39.519.035,30</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
22	<b>Rivalutazioni</b>	<b>81.771,78</b>	<b>156.342,00</b>
23	<b>Svalutazioni</b>	<b>1.186.643,23</b>	<b>4.256.196,39</b>
<b>totale (D)</b>		<b>-1.104.871,45</b>	<b>-4.099.854,39</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
24	<b><i>Proventi straordinari</i></b>	<b>92.704.238,02</b>	<b>91.614.745,84</b>
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	0,00	0,00
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	108.350,41	220.459,08
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	90.940.628,04	88.115.876,39
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	265.241,37	1.740.423,04
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	1.390.018,20	1.537.987,33
<b>totale proventi</b>		<b>92.704.238,02</b>	<b>91.614.745,84</b>
25	<b><i>Oneri straordinari</i></b>	<b>235.033.637,11</b>	<b>164.579.239,98</b>
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	133.539.270,60	104.667.459,00
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	99.709.879,04	59.064.790,35
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	750.471,11	323.995,78
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	1.034.016,36	522.994,85
<b>totale oneri</b>		<b>235.033.637,11</b>	<b>164.579.239,98</b>
<b>Totale (E) (E20-E21)</b>		<b>-142.329.399,09</b>	<b>-72.964.494,14</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>		<b>45.289.962,22</b>	<b>-13.445.735,05</b>
26	<b>Imposte</b>	<b>18.557.625,99</b>	<b>17.155.086,85</b>
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>26.732.336,23</b>	<b>-30.600.821,90</b>
29	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>27.432.913,83</b>	<b>-30.974.335,61</b>
30	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	<b>-700.577,60</b>	<b>373.513,71</b>

La procedura di consolidamento delle singole poste è stata effettuata con la tecnica del “metodo integrale”, eccezion fatta per la “società Co.Svi.G” e il “Consorzio Metis” per i quali si è utilizzato il metodo proporzionale. Le partecipazioni azionarie in società controllate, non ricomprese nel perimetro di consolidamento, registrate tra le immobilizzazioni finanziarie, sono state valutate al patrimonio netto della società partecipata corrispondente alla quota di capitale sociale versato. Le partecipazioni azionarie in società non controllate sono state valutate al costo di acquisto ridotto delle perdite durevoli di valore.

Il bilancio consolidato della Regione Toscana per l’esercizio 2022 evidenzia un risultato economico positivo pari ad euro 26.732.336,23 (rispetto al risultato negativo dell’esercizio precedente pari ad euro 30.600.821,90) e un patrimonio netto negativo pari ad euro 814.809.013,67 (rispetto al patrimonio netto al 31/12/2021, sempre negativo, pari ad euro 836.068.153,76).

Il risultato di esercizio di pertinenza del Gruppo (al netto della quota di risultato negativo di pertinenza di terzi, pari ad euro 700.577,60) risulta essere positivo e pari ad euro 27.432.913,83 (rispetto ad un risultato negativo dell’esercizio precedente pari ad euro 30.974.335,61).

Tutti gli enti e le società comprese nel perimetro di consolidamento, con la sola eccezione di “Fidi Toscana Spa” e di “Co.Svi.G.” le quali hanno registrato un risultato di esercizio negativo, rispettivamente, di euro 1.544.137,04 e di euro 234.328,00 (di cui soltanto euro 33.907,26 di competenza del Gruppo), hanno registrato nell’esercizio 2022 un risultato economico positivo.

Al risultato di esercizio ha, tra l’altro, concorso un significativo incremento della gestione caratteristica, che passa da 103,14 milioni di euro per l’esercizio 2021 a 218,72 milioni di euro per l’esercizio 2022 (trainato dall’analogo risultato positivo della gestione caratteristica della Capogruppo, ammontante a 207,06 milioni di euro). Si è registrato infatti un incremento dei componenti positivi, in particolare delle entrate di natura tributaria, che hanno avuto un andamento sicuramente più favorevole rispetto alle attese, sia con riferimento al gettito “spontaneo” (+32,65 milioni il gettito delle tasse automobilistiche e + 16,75 milioni la quota non sanitaria dell’Irap, tra le voci più consistenti) che quello derivante dall’attività di recupero (+ 54,8 milioni rispetto al corrispondente valore del 2021), mitigando anche l’effetto del consistente peggioramento del risultato della gestione straordinaria.

Il Collegio riscontra che la gestione straordinaria presenta un risultato negativo di 142,30 milioni di euro (rispetto al risultato negativo registrato nell’esercizio 2021, pari a 72,96 milioni di euro). Infatti, mentre i proventi straordinari si assestano sui dati dell’esercizio precedente, gli oneri straordinari

(quasi totalmente di pertinenza della Regione), passano dai 164,58 milioni di euro del 2021 a 235,03 milioni di euro del 2022, registrando un incremento di 70,45 milioni di euro.

Tale differenza, risente dell'incremento dei trasferimenti in c/capitale ad Aziende ed Enti del Servizio sanitario regionale a titolo di ripiano dei disavanzi pregressi (per 28,87 milioni di euro) e ad insussistenze dell'attivo e sopravvenienze passive (per 40,65 milioni di euro) relative alla cancellazione di residui attivi della contabilità finanziaria e al rimborso di imposte e tasse per maggior gettito tassa automobilistica da riversare allo Stato per l'esercizio di competenza 2022. Per ogni maggior dettaglio si rimanda a quanto evidenziato nel documento "Relazione sulla gestione e Nota Integrativa" allegato alla proposta di deliberazione in esame.

La tabella, qui di seguito, evidenzia i risultati d'esercizio di tutti i soggetti consolidati:

Soggetto	Risultato d'esercizio 2022 (A)	Risultato d'esercizio 2022 di competenza di terzi (B)	Valore di rettifica del risultato economico di competenza del gruppo (C)	Valore di rettifica del risultato economico di competenza di terzi (D)	Risultato economico rettificato di competenza del gruppo (E)=(A-B-C)	Risultato economico rettificato di competenza di terzi (F)=(B-D)
Regione Toscana (consolidato GR e CR)	14.876.003,04	0	-10.161.629,56	0	4.714.373,48	0
ARDSU	1.071.511,92	0	0	0	1.071.511,92	-
ARPAT	3.995.065,00	0	0	0	3.995.065,00	-
ARRR S.p.A	799.343,00	0	0	0	799.343,00	-
ARS	76.849,64	0	0	0	76.849,64	-
ARTEA	4.845,58	0	857,75	0	5.703,33	-
ARTI (consolidato ARTI - FL S.r.l.)	14.380.297,00	0	-	0	14.380.297,00	-
Autorità Portuale Regionale	695.447,28	0	-	0	695.447,28	-
Co.Svi.G. (*)	-33.907,26	0	-5.788,00	0	-39.695,26	-
Consorzio LaMMA	160	53,33	-	0	106,67	53,33
Consorzio Metis (*)	13.531,55	0	-	0	13.531,55	-
Ente parco regionale della Maremma	283.734,76	0	-	0	283.734,76	-
Ente parco regionale delle Alpi Apuane	300.994,95	0	-	0	300.994,95	-
Ente parco regionale di Migliarino, San Rossore, Massaciuccoli	132.878,59	0	-	0	132.878,59	-
Ente Terre Regionali Toscane	598.252,00	0	-	0	598.252,00	-
FAF Toscana - Fondazione Alinari per la Fotografia	24.236,00	0	1.377,00	0	25.613,00	-
Fidi Toscana S.p.A.	-1.544.137,04	-781.178,93	-	0	-762.958,11	-781.178,93
Fondazione Sistema Toscana	200.676,00	0	-39.731,92	0	160.944,08	-
IRPET	477.282,00	0	-	0	477.282,00	-
Istituto degli Innocenti ASP	201.370,00	80.548,00	-	0	120.822,00	80.548,00
Sviluppo Toscana S.p.A.	382.674,69	0	-	0	382.674,69	-
Toscana Promozione Turistica	142,26	0	-	0	142,26	-
<b>TOTALE</b>	<b>36.937.250,96</b>	<b>-700.577,60</b>	<b>-10.204.914,73</b>	<b>0</b>	<b>27.432.913,83</b>	<b>-700.577,60</b>

(\*) per Co.svi.G. e Consorzio Metis - consolidate con il metodo proporzionale viene indicata soltanto la quota del risultato d'esercizio di competenza del gruppo

Il Collegio riscontra che in applicazione ai principi 4/3 (Principio applicato concernente la contabilità economico-patrimoniale) e 4/4 (Principio applicato concernente il bilancio consolidato) relativamente alla rappresentazione del patrimonio netto, per effetto delle disposizioni di cui al DM 1 settembre 2021, risultano riclassificate le voci del bilancio consolidato in esame secondo i vigenti schemi di bilancio, rappresentando la quota di pertinenza di terzi sia nello stato patrimoniale sia nel conto economico, distintamente da quella del Gruppo.

Il patrimonio netto al 31/12/2022 registra un valore negativo pari ad euro 814.809.013,67 (al netto della quota di patrimonio netto di pertinenza di terzi pari ad euro 97.361.487,60) rispetto a valore negativo di euro 836.068.153,76 dell'esercizio precedente. Risultano, inoltre, riserve positive "indisponibili" per euro 903.554.837,92, riserve negative per beni indisponibili per euro 895.975.734,11, risultati negativi degli esercizi precedenti per euro 1.068.880.974,51, nonché il risultato economico dell'esercizio.

Il patrimonio netto di pertinenza di terzi si riferisce per 53 milioni di euro alla partecipazione minoritaria in Fidi Toscana Spa, per 0,3 milioni di euro alla partecipazione minoritaria del CNR al Consorzio Lamma e per 44,76 milioni di euro al patrimonio netto dell'Istituto degli Innocenti. Per il Consorzio CO.SVi.G. ed il Consorzio Metis, essendo consolidati con il metodo proporzionale, non viene riportato nel bilancio consolidato in esame la relativa quota di patrimonio netto di spettanza di terzi.

Il valore complessivo del patrimonio netto risente, ovviamente, dei dati di consolidamento dell'Ente Regione, infatti, gli enti e società oggetto di consolidamento presentano, prevalentemente, bilanci con un patrimonio netto positivo. Per i dettagli e le informazioni sul risultato negativo del patrimonio netto, si riporta al documento "Relazione sulla gestione e Nota Integrativa" (allegato alla proposta di delibera in esame) e, in particolare, al paragrafo "1.5 - I risultati dell'esercizio 2022".

L'Ente nell'ambito delle operazioni di elisione ha ritenuto, per alcuni fatti gestionali, di non dover apportare rettifiche atte ad elidere le poste infragruppo, come meglio rappresentato alle pagg. 49-53 del citato documento "Relazione sulla Gestione e Nota Integrativa" e, in particolare:

- debiti verso soggetti del gruppo per la quota parte di IVA da versare direttamente all'erario in ottemperanza alla norma sullo split payment;
- costi relativi ad IVA in caso di diverso trattamento fiscale della stessa fra i soggetti del gruppo;
- operazioni in transito relative al pagamento di somme da parte di un soggetto del gruppo ad un altro non incassate da quest'ultimo, in presenza di posta di credito nel bilancio del soggetto del gruppo destinatario. La rettifica necessaria ad eliminare il credito sarebbe intervenuta entro la

stessa macroarea C) dell'Attivo (attivo circolante), ossia la riduzione dei crediti con l'aumento delle disponibilità liquide. Si è ritenuto che ai fini della rappresentazione veritiera e corretta dei fatti gestionali sia, nel caso specifico, da privilegiare l'esatta esposizione dei saldi di cassa così come certificati dagli istituti di credito e/o tesorieri.

Avuto riguardo, invece, all'Attivo patrimoniale, il Collegio ritiene di dover evidenziare il decremento di valore registrato dalla posta di bilancio "Immobilizzazioni finanziarie" (che passa da euro 159.866.998,42 del 2021 ad euro di cui 140.310.963,67 milioni) riferiti alle partecipazioni possedute in società controllate, partecipate e in enti strumentali non ricompresi nel perimetro di consolidamento. Rispetto all'esercizio precedente, si registra pertanto un decremento di oltre 19 milioni di euro.

## **7. Rilievi, considerazioni e proposte**

Il Collegio, tenuto conto di tutto quanto sin qui esposto, rileva che:

- il Bilancio consolidato 2022 della Regione Toscana è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'Allegato n. 11 al d.lgs. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni necessarie per una completa informativa;
- il Perimetro di consolidamento risulta correttamente determinato;
- la procedura di consolidamento, sulla base dei controlli effettuati con il metodo del campionamento, risulta complessivamente conforme al Principio contabile applicato concernente il Bilancio consolidato di cui all'Allegato 4/4 al d.lgs. 118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato del "GAP" Regione Toscana per l'esercizio 2022 offre nel suo complesso una rappresentazione corrispondente alle risultanze dei rendiconti oggetto di consolidamento.

## **8. Conclusioni**

Il Collegio dei Revisori dei conti della Regione Toscana, con riferimento al contenuto della presente Relazione nonché all'attività fin qui svolta, ai sensi degli artt. 11-bis e 68 del d.lgs. 118/2011 e della legge regionale 40/2012, esprime giudizio positivo sulla proposta di deliberazione della Giunta regionale del 4 settembre 2023 n. 10 "*Bilancio Consolidato per l'anno 2022 - Approvazione ai sensi del D.Lgs. 118/2011*", trasmessa dagli uffici regionali in data 06 settembre 2023.

Addì, 15 settembre 2023

**Il Collegio dei revisori dei conti**

Dott. Sergio Tempo (Presidente) \*

Dott. Antonio Gedeone (Componente) \*

Dott. Piero Landi (Componente) \*

(\*) Atto firmato con sottoscrizione autografa. Originale agli atti dell'ufficio.