

D. Lgs. 152/2006 e s.m.i., Parte Seconda, Titolo III-bis – AIA - art. 29 nonies c. 1, modifica non sostanziale.

VENATOR ITALY S.r.l., installazione ubicata nel Comune di Scarlino in Loc. Casone – Codici IPPC: 4.2e e 5.4

La Società Venator Italy S.r.l., titolare l'installazione ubicata nel Comune di Scarlino in Loc. Casone, è in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Grosseto con provvedimento dirigenziale n. 755 del 12/03/2013 e successivi aggiornamenti, per lo svolgimento dell'attività IPPC di cui ai punti:

- 4.2e Fabbricazione di prodotti chimici inorganici ed in particolare metalloidi, ossidi metallici o altri composti inorganici quali carburo di calcio, silicio, carburo di silicio;
- 5.4 Discariche, che ricevono più di 10 Mg di rifiuti al giorno o con una capacità di oltre 25000 Mg, ad esclusione delle discariche di rifiuti inerti.

La ditta svolge attività di produzione di biossido di titanio, mediante reazione della materia prima minerale (scoria titanifera o, in alternativa, ilmenite) con acido solforico. Questa reazione produce una soluzione ricca in titanio che viene estratto in forma di TiO_2 (biossido di titanio) con il conseguente allontanamento dalla soluzione di altri elementi non desiderati. La modifica proposta riguarda il processo di produzione di biossido di Titanio ed in particolare la linea A di finissaggio del prodotto e riguarda adattamenti impiantistici finalizzati alla produzione di due *grades* destinati al mercato degli inchiostri. Le modifiche sono elencate di seguito:

1. Macinazione EMKP: la sostituzione di uno dei tre mulini a cilindri utilizzati dopo la fase di calcinazione con uno avente maggiore potenza di macinazione, con la finalità di ridurre le dimensioni dell'intermedio;
2. Macinazione a sabbia: la installazione di una nuova linea di Macinazione a Sabbia, con 8 mulini a sabbia, dedicata alla produzione di *grades* per inchiostri.
3. Filtrazione Krauss-Maffei: alla Linea A saranno aggiunti due nuovi filtri lavatori (1° step) da associare agli attuali filtri lavatori (2° step), con la possibilità che i due nuovi filtri lavorino in serie a quelli esistenti;
4. Micronizzazione a Vapore: Alla LINEA A sarà aggiunto in serie un nuovo Mulino a Jet, in serie a quello esistente ad impatto in quanto il nuovo prodotto necessita di una doppia macinazione. Associato a tale mulino ci sarà un nuovo filtro a maniche, denominato P98/1A. In questo caso, il punto emissivo subirà un incremento delle portate (dovuto al passaggio da un Rapporto Vapore/Prodotto da 2,5 a 2,8 corrispondente a ca. +3,5 ton/h di vapore).

A seguito della nota della Regione Toscana prot. n. 345843 del 17/09/2019, con la quale è stata indetta, ai sensi degli artt. 14 e 14-bis della L. 241/90 e s.m.i., la Conferenza di Servizi, in forma semplificata ed in modalità asincrona, è stata evidenziata la necessità di acquisire, ai sensi dell'art. 2, comma 7 della L. 241/1990 e s.m.i., documentazione integrativa, richiesta con note della Regione Toscana prot. n. 369979 del 04/10/2019 e 396781 del 24/10/2019.

Il procedimento è stato pertanto sospeso a seguito di richiesta di integrazioni documentali, che sono pervenute all'Amministrazione con note acquisite a protocollo regionale con n. 404852, 404983 e 404984 del 30/10/2019.

Con riferimento a quanto sopra sinteticamente descritto è stata indetta, ai sensi degli artt. 14 e 14-bis della L. 241/90 e s.m.i., la Conferenza di Servizi, in forma semplificata ed in modalità asincrona, nonché è stata indicata la data del 20/12/2019 per lo svolgimento dell'eventuale Conferenza di Servizi in modalità sincrona.

Il presente annuncio è effettuato in ottemperanza all'art. 23 della L.R. 40/2009 e s.m.i.
Per informazioni sulla pratica è possibile rivolgersi a:

Arch Massimo Vivi – 055 4386325 – massimo.vivi@regione.toscana.it Posizione Organizzativa di riferimento

Ing. Cristina Barresi – 055 4386267 – cristina.barresi@regione.toscana.it Referente per il procedimento